

M2E 系列 125~250

壓縮空氣冷凍式乾燥機



設計基準：

使用壓力 0.7MPa	0.4	0.5	0.6	0.7	0.8	0.9	1.0
A.修正係數	0.63	0.75	0.87	1.00	1.06	1.12	1.17

壓力露點 10℃	2	5	> 10
B.修正係數	0.65	0.85	1.00

電源頻率 60Hz	50	60
C.修正係數	0.83	1.00

環境溫度 38℃	42	40	< 38
D.修正係數	0.90	0.95	1.00

入口溫度 60℃	80	70	< 60
E.修正係數	0.88	0.94	1.00

修正公式如下：

◎實際風量 =
金器風量 × (A×B×C×D×E)

◎選用風量 =
客戶風量 ÷ (A×B×C×D×E)

規格尺寸：

型式	M2E-125S	M2E-150S	M2E-175S	M2E-200S	M2E-250S
空氣處理量 (Nm ³ /min)	18	22	27	30	36
出入口管徑 (inch)	3"FL	3"FL	3"FL	3"FL	4"FL
電源 (60Hz)	3 φ/380V(220V、440V 接受訂製)				
壓縮機功率 (kw)	3.6	4.2	4.7	6.5	7.0
運轉電流 (A)	5.0	6.4	7.6	9.8	10.2
滿載電流 (A)	5.7	7.3	8.6	11.0	12.2
冷媒型式	R-407C (R22、R404A、R134a 接受訂製)				
風扇馬達 (W)	600	600	600	600	250×2
外型尺寸 (mm)	W:780 L:1280 H:1420			W:950 L:1800 H:1600	
標準型重量 N型 (kg)	270	280	290	300	400
高溫型重量 G型 (kg)	300	310	320	330	400
使用條件	<ul style="list-style-type: none"> ■ 入口溫度：標準N型 5~50℃ (@40℃) ■ 入口溫度高溫型(有前置冷卻器) 5~80℃ (@60℃) ■ 冷卻水流量：標準N型 100 × 空氣處理量 (L/hr) ■ 高溫G型 250 × 空氣處理量 (L/hr) ■ 環境溫度：2~42℃ (@38℃) ■ 使用壓力：< 1.0 MPa (@0.7 MPa) ■ 壓力露點：2~10℃ (@10℃) ■ 冷卻水壓力：0.2~0.4 MPa ■ 冷卻水溫度：5~40℃ (@32℃) 				
附註說明	<ul style="list-style-type: none"> ■ 數據條件@ 60Hz：1.冷媒壓縮機功率(kw)：@ET10℃、CT54℃ 2.運轉電流 (A)：@ET5℃、CT45℃ 3.滿載電流 (A)：@ET10℃、CT54℃ 				
訂購說明	<ul style="list-style-type: none"> ■ 入口溫度標準型(無前置冷卻器) 型號加註 N：M2E-150SN ■ 入口溫度高溫型(有前置冷卻器) 型號加註 G：M2E-150SG ■ 壓力容器管路不銹鋼(冷凝器、冷卻器除外) 型號加註 P：M2E-150SGP ■ 水冷式散熱系統 型號加註 W：M2E-150SNW ■ 人機介面控制系統 型號加註 PLC：M2E-150SG-PLC ■ 高壓型(高溫型不適用) 型號加註 H：M2E-150SNH(1.1~5.0 Mpa) ■ 其他可選購配件：出入口差壓計、露點顯示器、電子式排水器、空氣流量計...等。 				

特點介紹：

1. 操作面板：

- ◎邏輯控制器，外型美觀、功能完整如壓縮機及風扇過載，壓縮機排氣過溫、冷媒高壓過高...等狀態顯示。且安裝、配線易制化。
- ◎操作簡單，ON/OFF即可，全自動控制免調整。

2. 散熱系統：

- ◎利用熱對流原理，向上排風，避免熱擾流影響散熱效果。
- ◎外置式風扇馬達與散熱排組為分離式設計維護容易。
- ◎採用外轉子風扇馬達組，一體成型，安裝容易、轉速快、風量及靜壓大，故效能佳。
- ◎風扇馬達組 CE 認證；電氣等級 IP54。

3. 冷凝器與冷卻器：

- ◎冷凝器和前置冷卻器，二合一共用同一組散熱風扇組，節省 1/2 空間。
- ◎冷排設計進風口大、排數少設計，對流佳散熱效果最好。
- ◎冷排出入口集流配置平均，散熱面積有效利用。
- ◎於入風口處配置空氣過濾網，鱗片不易附著油污影響效率，且保養清潔容易。

4. 冷媒系統控制：

- ◎冷媒壓力控制採用定壓式，體積小、免調整、故障率低。
- ◎冷媒高、低壓開關並聯控制風扇 ON/OFF，使蒸發溫度穩定性更佳。
- ◎配置高低壓跳脫及排氣溫度過高保護開關確保壓縮機不會燒毀。

5. 熱交換器：

- ◎逆流式熱交換+鋁鱗片管排，有效縮小外管管徑及空間。
- ◎加裝空氣導流板，有效達到預冷即回溫效果，降低能量消耗。
- ◎絕緣等級：F，電氣等級：IP53。

6. 蒸發器：

- ◎直通式蒸發器，使空氣與冷媒管排完全接觸，沒有旁路係數，達到最佳除水效率。

7. 排水系統：

- ◎外置式無耗氣自動排水器，搭配一只手動排水閥無耗能、維修保養方便。
- ◎冷媒壓縮機搭配滴水盤，避免壓縮機結露造成地面積水、鐵材生鏽。

8. 冷媒壓縮機：

- ◎全密往復式、渦卷式壓縮機，高效率高品質。
- ◎CE 認證；絕緣等級 F；電氣等級 IP53。

9. 壓力容器：

- ◎空氣熱交換裝置為節省空間，採用熱交換器與蒸發器二合一單管式設計。
- ◎壓力容器合格製造廠商依CNS標準製作；CE、ASME、CSQL 接受訂製。

10. 特殊說明：

- ◎散熱鋁鱗片經藍波、防銹蝕處理。
化學成分：矽、鐵、銅、錳、鋅。
- ◎安裝時可多台並聯使用，無熱空氣擾流問題，節省安裝空間。

